

3M QT II

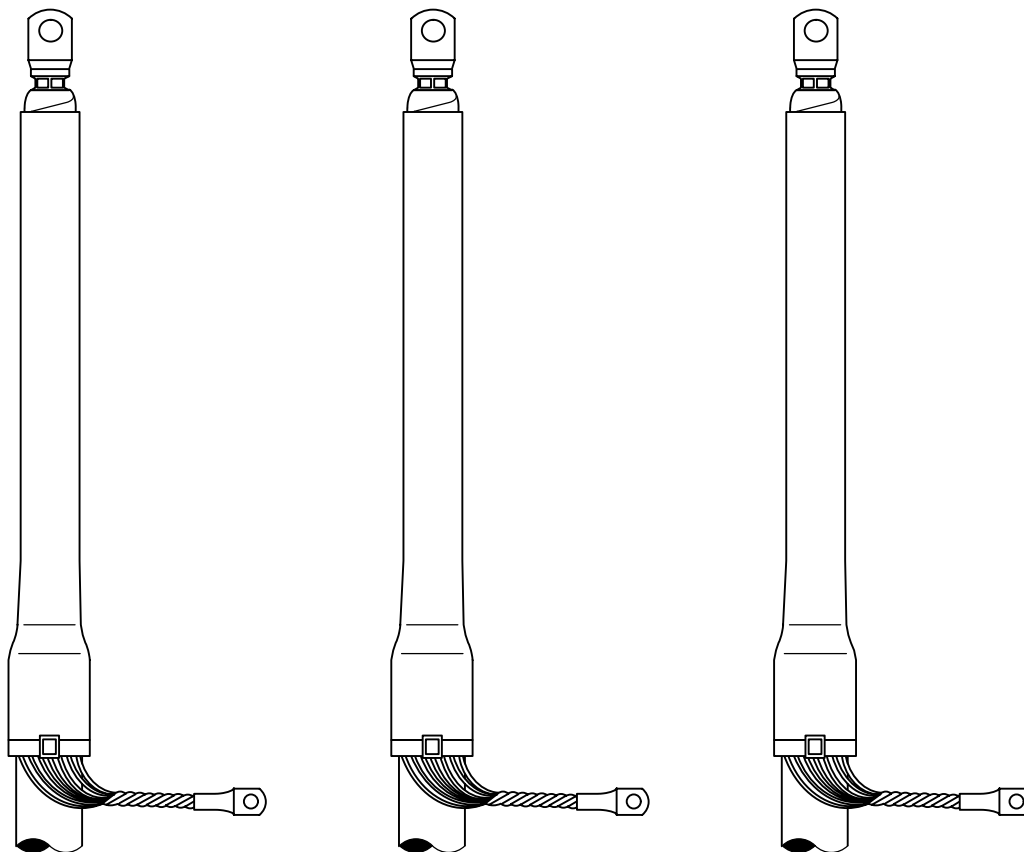


Таблица размеров

Комплект No.	92-EB62-1	92-EB63-1	92-EB64-1
Идентификационный No.	J325T	K325T	L325T
Сечение жилы (mm ²)	50 - 150	185 - 500	300 - 630
Диаметр изоляции жилы D (mm)	15.9 - 30.0	22.6 - 41.4	27.3 - 49.3
Диаметр оболочки кабеля K (mm)	18.0 - 37.0	25.0 - 50.0	29.0 - 60.5
Длина разделки кабеля A (mm)	Al-Conductor	190	200
	Cu-Conductor	220	210

3M Deutschland GmbH

ВЫПУСК:

1

ДАТА ВЫПУСКА:

24.01.2006

Все положения, технические данные и рекомендации, содержащиеся в настоящем документе, приведены на основании испытаний, которые мы считаем достоверными, однако поскольку последующие условия использования и области применения нами не контролируются, покупатель несет ответственность за технические характеристики соединительных и концевых муфт, сделанных на основе приведенных данных или рекомендаций.

3M QT II

Муфта концевая для внутренней установки

92-EB62-1 до 92-EB64-1

для одножильных кабелей с пластмассовой изоляцией и с экраном из медных проволок согласно IEC 60502 6/10 (12) кВ

AABBCC43663

1. Дата выпуска: **24.01.06**

Язык: **Русский**

1. Дата изменения:

Чертил: **M. Hubrich**

2. Дата изменения:

Проверил: **R. Hornig**

3. Дата изменения:

4. Дата изменения:

3M Электротехническая продукция

XE-0091-2075-1

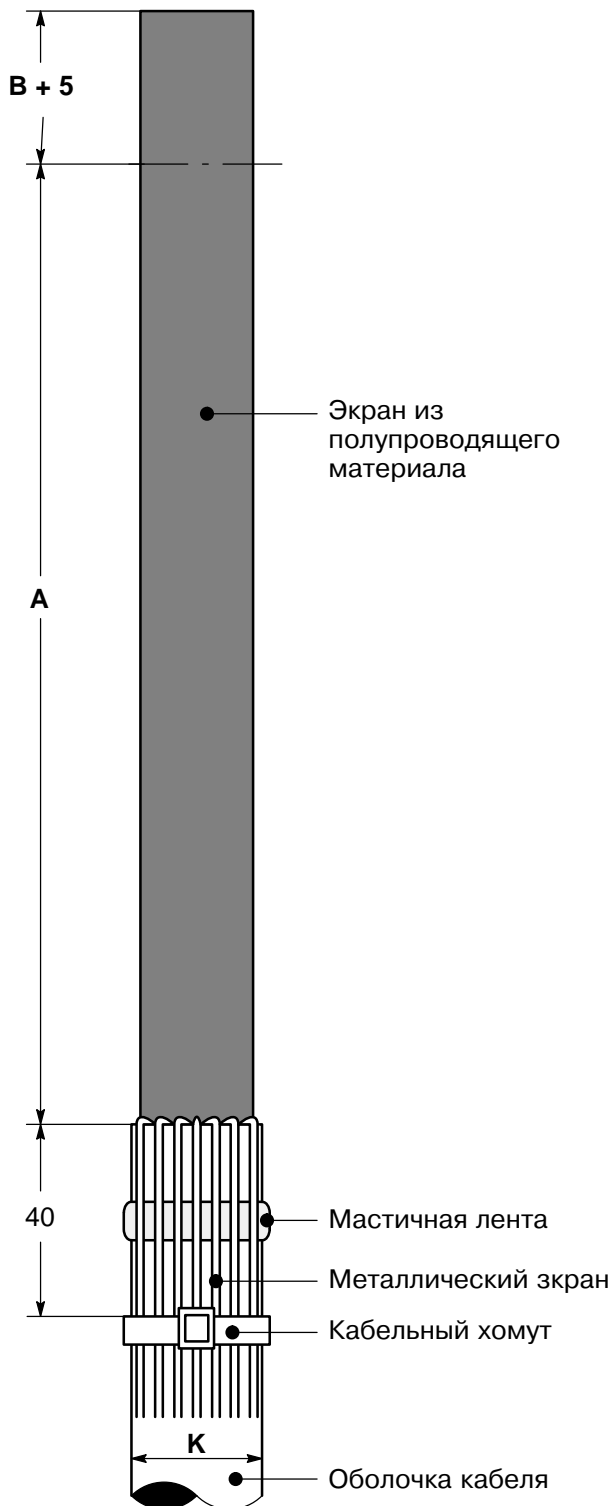


Рис. 1

- 1.1 Удалить оболочку кабеля на длине.
 $A + B$ - для кабеля с медной жилой.
 $A + B + 5$ мм - для кабеля с алюминиевой жилой.
 A = см. справочную таблицу размеров.
 B = глубина наконечника.
- 1.2 Наложить с умеренным натяжением один слой мастичной ленты 2230 вокруг оболочки кабеля.
- 1.3 Отогнуть проволоки экрана назад на оболочку кабеля, вдавить их в мастичную ленту и зафиксировать с помощью кабельного хомута согласно рисунку.

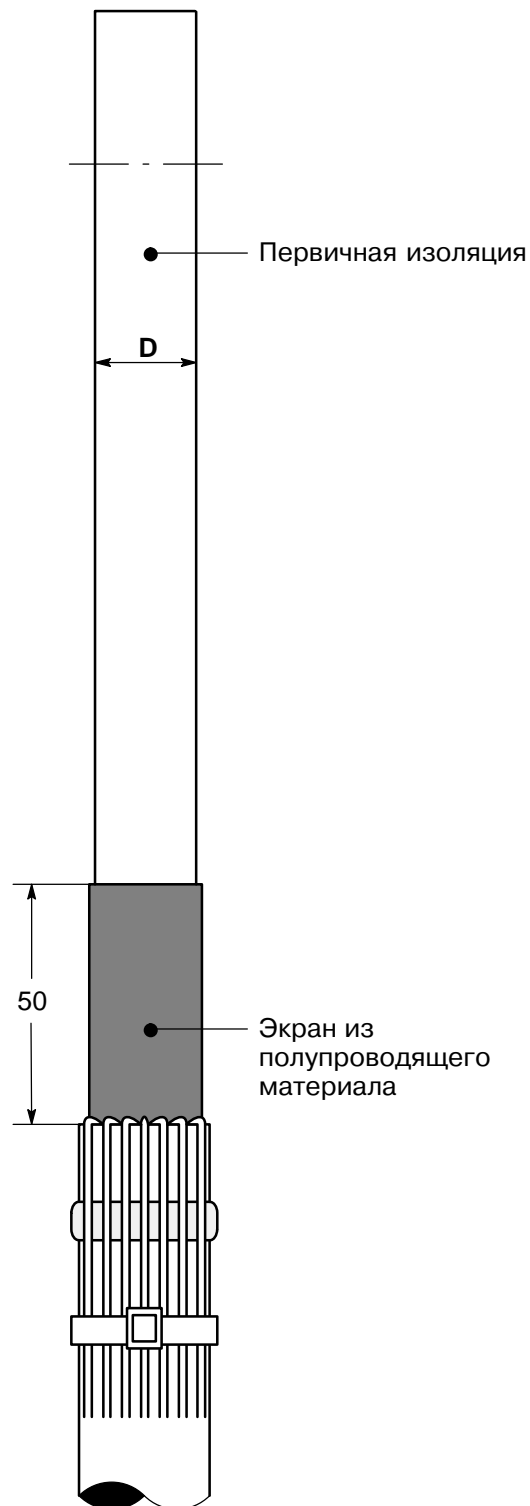


Рис. 2

- 2.1 Удалить внешний экран из полупроводящего материала, оставив 50 мм перед срезом по оболочке.

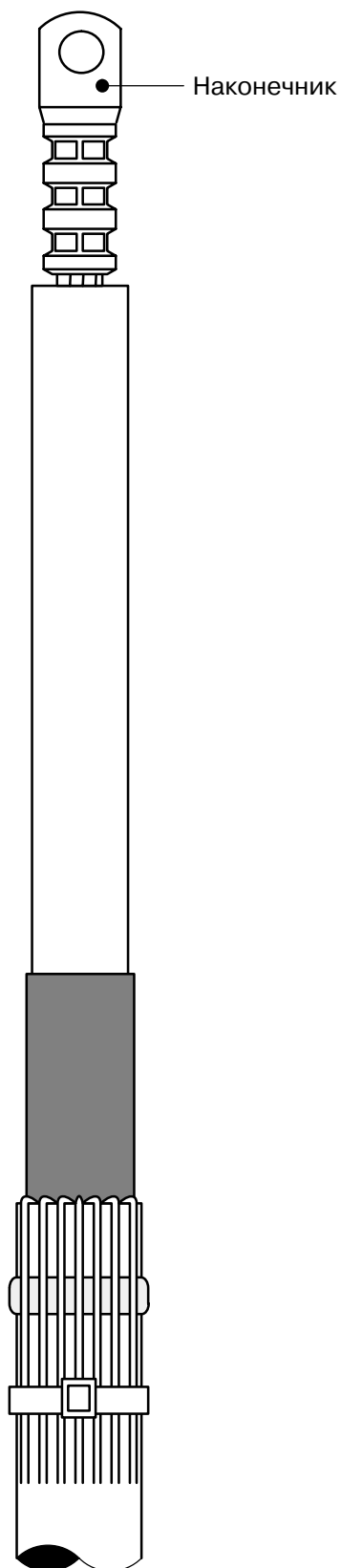


Рис. 3

- 3.1 Удалить изоляцию по жиле на длине **В** - для медной жилы.
В + 5 мм - для алюминиевой жилы.
- 3.2 Установить и опрессовать наконечник согласно инструкции изготовителя. Скруглить острые края и удалить остатки заполнителя. Тщательно очистить поверхность наконечника.

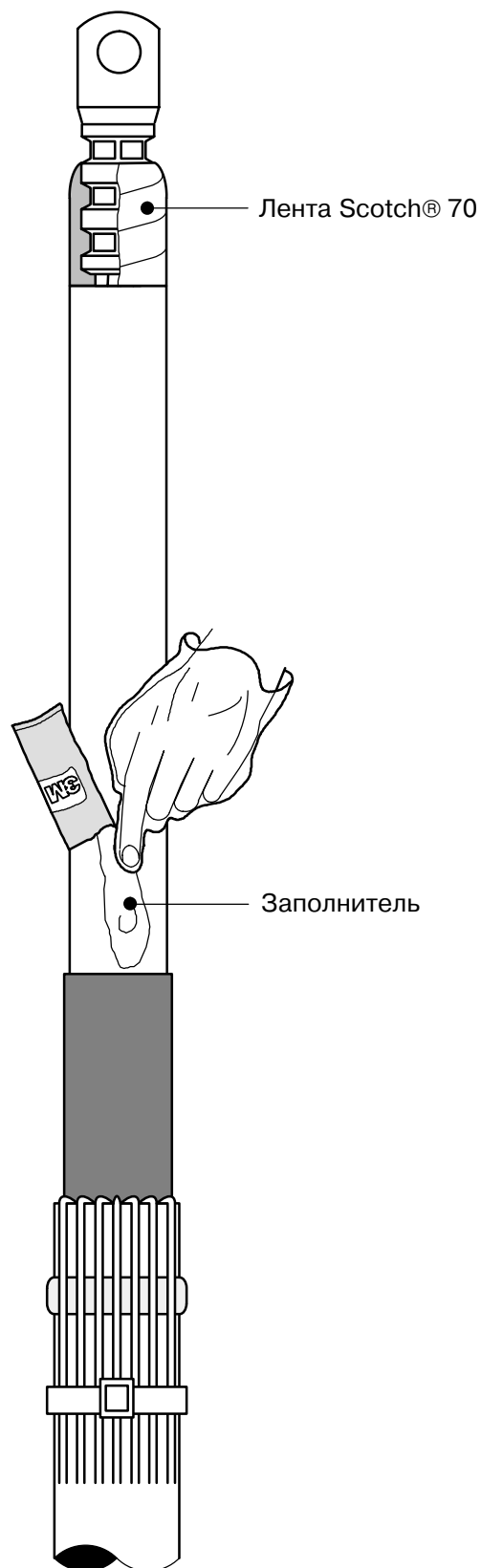


Рис. 4

- 4.1 Заполнить пустоту между кабельным наконечником и первичной изоляцией при помощи ленты Scotch® 70. Обмотать наконечник лентой Scotch® 70 двумя слоями с половинным перекрытием.
- 4.2 Нанести небольшое количество заполнителя на срез полупроводящего экрана и на 40 мм по первичной изоляции.

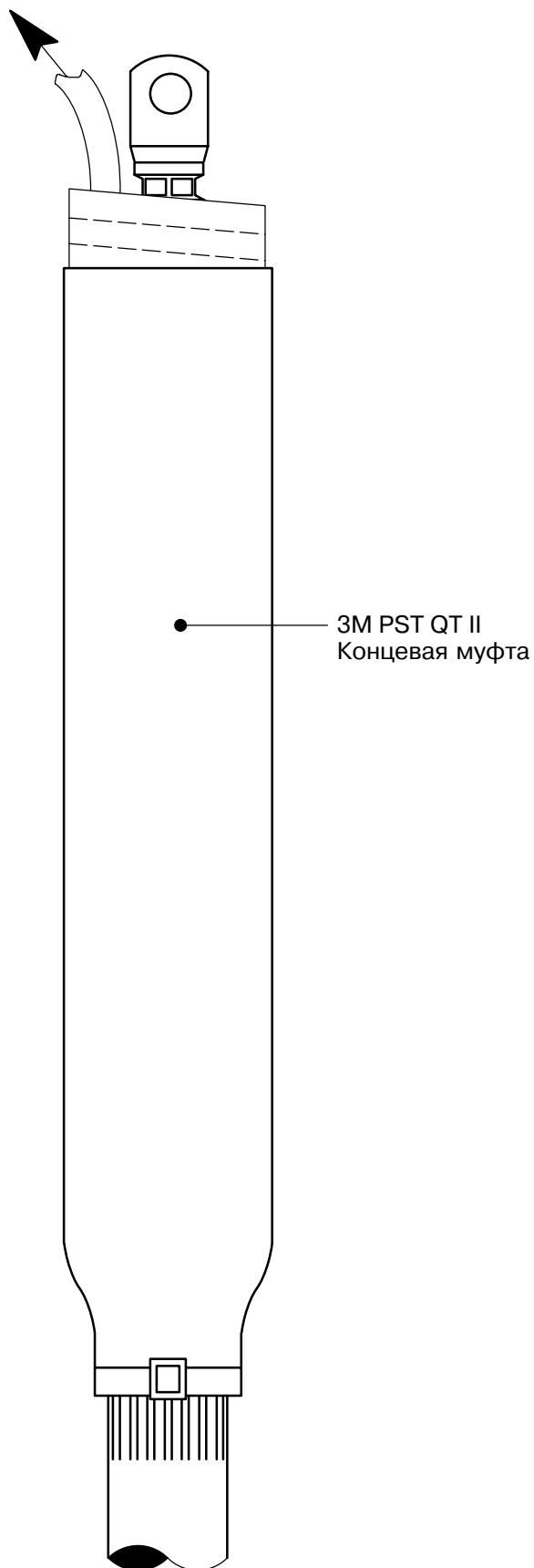


Рис. 5

5.1 Надвинуть концевую муфту QT II на разделанный кабель. Удалить пластиковый корд посредством вытягивания, раскручивая его в направлении против часовой стрелки. Усадку производить от кабельного хомута.

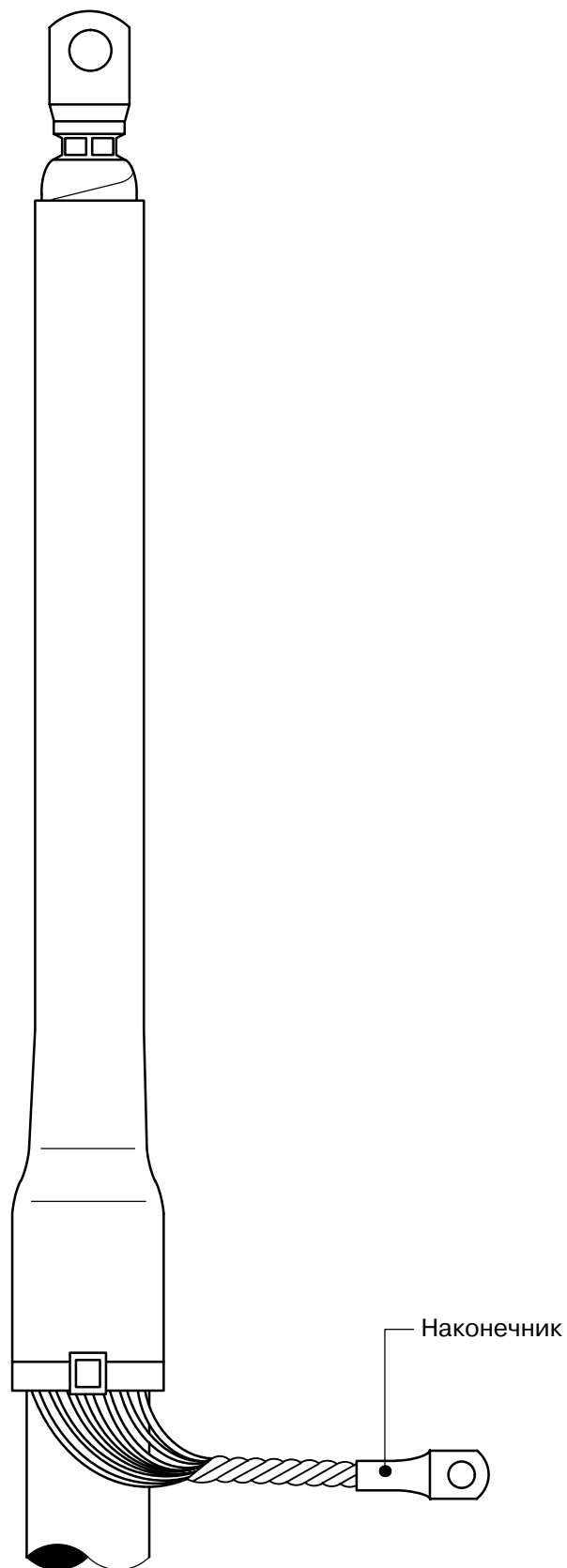


Рис. 6

6.1 Скрутить проволоки экрана и присоединить наконечник.